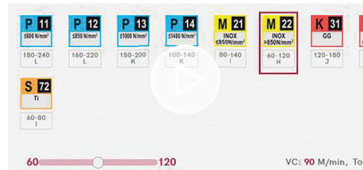


NL Voedingwaardentabel
 FR Tableau des avances
 ES Tabla de avances
 DE Vorschubtabelle
 EN Feed table

P 11 = ISO
 ≤600 N/mm²
 25-35 Vc = 25-35
 E FRC = E

FRC									
d1(mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
	f (mm/m)								
0,3	0,002	0,003	0,003	0,004	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
0,5	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
0,8	0,005	0,007	0,008	0,009	0,012	0,014	0,016	0,018	0,023
1	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
1,5	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025	0,032	0,040
2	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
3	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
14	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
16	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
18	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
20	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
22	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
30	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
60	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600

Te verspanen materialen (Download Legend)



NL Uitleg calculatietool
 FR Regardez la vidéo d'instruction de l'outil de calcul
 ES Explicación de la herramienta de cálculo
 DE Erläuterung Rechner
 EN Calculation tool explained

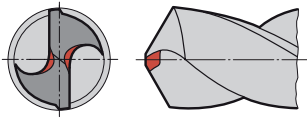
Watch me



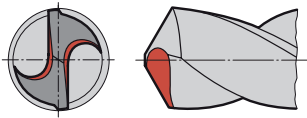
www.phantom.eu

DIN 1412

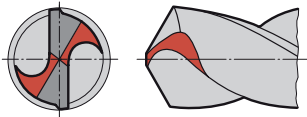
NL Boorpunten volgens DIN 1412
 FR Affûtage des forets selon DIN 1412
 ES Afilado de brocas según DIN 1412
 DE Anschliffformen DIN 1412
 EN Drill points according to DIN 1412



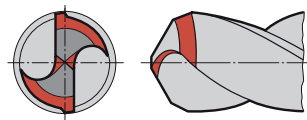
Form A
 NL Uitgedunde punt
 FR Pointe amincie
 ES Con alma delgado
 DE Ausgespitzte Querschneide
 EN Web thinning



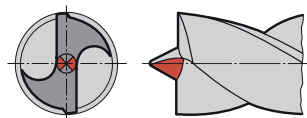
Form B
 NL Uitgedunde punt met gecorrigeerde hoofdsnijkant
 FR Pointe amincie avec correction des lèvres
 ES Con alma delgado, corregido
 DE Ausgespitzte Querschneide mit korrigierte Haupschneide
 EN Corrected rake angle



Form C
 NL Kruisaanslijping
 FR Affûtage en croix
 ES Afilado en cruz
 DE Kreuzanschliff
 EN Split point



Form D
 NL Boorpunt voor grijs gietijzer
 FR Affûtage pour fonte grise
 ES Filo para fundición gris
 DE Anschliff für Grauguss
 EN Cast iron point



Form E
 NL Centreerpunt
 FR Pointe centrale
 ES Punta de centraje
 DE Zentrumspitze
 EN Centre point